

MODELO: J1C-49B

Voltaje	220 V
Frecuencia	60Hz
Potencia	2000 W
Velocidad	150 rpm
Magnetismo	18000 N
Recorrido máx.	220 mm
Cap. Máx. perforación	ø49 mm
Tamaño de cono MORSE	MT#4
Cap. De chuck	5-20 mm
Material de estructura	Hierro fundido
Color	Azul
Longitud del cable	2.3 m (aprox.)
Tipo de alimentación	Corriente alterna

Los taladros magnéticos son herramientas especializadas diseñadas para perforar materiales ferrosos de forma precisa y segura. Utilizan un potente imán para adherirse firmemente a la superficie de trabajo, lo que permite realizar perforaciones verticales o inclinadas sin la necesidad de sujeciones adicionales. Son ampliamente utilizados en la industria metalúrgica, construcción naval, fabricación de estructuras metálicas y mantenimiento industrial.

Al seleccionar un taladro magnético, es fundamental considerar la fuerza de sujeción del imán, la capacidad de perforación (diámetro máximo de la broca), la velocidad de rotación y la potencia del motor. Es importante elegir una herramienta que sea compatible con el espesor y tipo de material que se va a perforar y que ofrezca un buen equilibrio entre potencia y precisión.

Los taladros magnéticos son herramientas de alta precisión que requieren un manejo cuidadoso. Es importante asegurarse de que la superficie de trabajo esté limpia y libre de óxido para garantizar una sujeción adecuada. Además, se recomienda utilizar líquido refrigerante durante la perforación para prolongar la vida útil de la broca y evitar el sobrecalentamiento del material.

Depósito p/refrigerante - Chuck