

## BOMBA DE AGUA 220V 60HZ 1.5HP 2X2

**SKU:** 14248

**MODELO:** V1100F

### ESPECIFICACIONES

<b>Voltaje</b>	220 V
<b>Frecuencia</b>	60 Hz
<b>Potencia</b>	1.5 HP
<b>Altura máx.</b>	9 m
<b>Flujo máx.</b>	333 l/min
<b>Velocidad</b>	3420 rpm
<b>Diámetro de salida</b>	2"
<b>Tipo de bomba</b>	Sumergible
<b>Tipo de agua</b>	Residuales



### Aplicación:

La bomba de agua se utiliza para mover agua desde una fuente hacia otra ubicación, siendo esencial en sistemas de enfriamiento de vehículos, riego, suministro de agua doméstica, y eliminación de aguas residuales.

### Recomendaciones:

Selecciona una bomba de agua adecuada para la aplicación específica, considerando factores como el caudal requerido, la altura de elevación, y la compatibilidad con el sistema. Sigue las instrucciones del fabricante para la instalación y el mantenimiento correcto de la bomba.

### Observaciones:

Verifica regularmente el estado de la bomba de agua y asegúrate de que las conexiones estén bien ajustadas para evitar fugas. Limpia los filtros y las entradas de agua para mantener un flujo eficiente y prevenir obstrucciones. Realiza un mantenimiento periódico según las recomendaciones del fabricante para prolongar la vida útil de la bomba y asegurar su funcionamiento óptimo.

<b>Medida:</b> 25x31x56 cm	<b>Marca</b> ENZO
<b>Peso:</b> 21.4 kg	
<b>Empaque:</b> Caja de color	

### Accesorio

Boya sensor