

COMPRESORA OIL-FREE 15L 1.5HP 67DB 8BAR 3400RPM

SKU: 25496

MODELO: TCS1110152-5

ESPECIFICACIONES

Voltaje	220 V
Frecuencia	60 Hz
Potencia	1100 W
Capacidad de tanque	15 L
Velocidad	3400 rpm
Presión de funcionamiento	8 bar
Potencia sonora	67 dB
Sistema	Libre de aceite
Tipo de alimentación	Corriente alterna

15L **1.1kW (1.5HP)**



Aplicación:

Las compresoras se utilizan para comprimir aire o gas, generando una corriente de aire a alta presión. Este aire comprimido se emplea en una amplia variedad de aplicaciones industriales, automotrices y de construcción, como inflado de neumáticos, herramientas neumáticas, pintura por pulverización y sistemas de aire acondicionado.

Recomendaciones:

Se recomienda elegir una compresora con la capacidad adecuada para las tareas que se realizarán. Considera el flujo de aire necesario, la presión máxima y el tipo de motor (eléctrico, de gasolina o diésel). Opta por modelos con sistemas de protección contra sobrecalentamiento y reguladores de presión.

Observaciones:

Es importante mantener la compresora en un lugar limpio y seco, y realizar un mantenimiento regular, como cambiar el aceite y los filtros. Evita sobrecargar la compresora y asegúrate de que esté bien ventilada. Utiliza siempre los accesorios adecuados y sigue las instrucciones del fabricante para garantizar un funcionamiento seguro y eficiente.

Medida: 53x23x64 cm	Marca TOTAL
Peso: 14.4 kg	
Empaque: Caja de cartón	

Accesorio

Acople - Válvula - 3Bases de jebe