

## CAJA DE CONTROL PARA BOMBA SUMERGIBLE 1.5KW

**SKU:** 17320

**MODELO:** BOX 1.5KW

### ESPECIFICACIONES

<b>Potencia</b>	2 HP
<b>Material de carcasa</b>	Plástico
<b>Color</b>	Blanco



### Aplicación:

La caja de control para bomba sumergible se utiliza para gestionar el encendido, apagado y protección de una bomba sumergible, asegurando un funcionamiento eficiente y seguro. Es esencial en sistemas de suministro de agua potable, riego agrícola y aplicaciones industriales y domésticas.

### Recomendaciones:

Elige una caja de control adecuada para la potencia y el tipo de bomba sumergible que estás utilizando. Asegúrate de que tenga funciones de protección contra sobrecarga, cortocircuitos y marcha en seco. Opta por una caja de control con componentes de alta calidad y resistencia al agua y al polvo, especialmente si se instala en entornos exteriores.

### Observaciones:

Mantén la caja de control limpia y realiza inspecciones periódicas para asegurar que los componentes eléctricos estén en buen estado y libres de corrosión. Verifica regularmente las conexiones eléctricas y ajusta cualquier componente suelto. Usa siempre la caja de control de acuerdo con las instrucciones del fabricante y sigue las normas de seguridad eléctrica para evitar riesgos de electrocución. Almacena la caja de control en un lugar seco y protegido de la intemperie y de temperaturas extremas cuando no esté en uso.

<b>Medida:</b>	<b>Marca</b> ENZO
<b>Peso:</b> 780 g	
<b>Empaque:</b> Caja de color	

### Accesorio

Sin accesorio